

# Schweißzertifikat

Nr.: ISW.1090-2.0074

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2324-CPR-0074 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:**

**Rheiner Stahlbau GmbH**  
Kanalstraße 7  
D – 48432 Rheine



**Herstellerwerk(e):**

(Produktionsstätte des Herstellers)

**Rheiner Stahlbau GmbH**  
Kanalstraße 7  
D – 48432 Rheine

**Norm:**

**EN 1090-2:2008+A1:2011**

**Ausführungsklasse:**

bis EXC4 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

**Schweißprozesse:**

111 – Lichtbogenhandschweißen  
121 – Unterpulverschweißen  
135 – MAG-Schweißen  
136 – MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode  
138 – MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode  
141 – WIG-Schweißen  
783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen

**Grundwerkstoffe:**

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3; Nichtrostende Stähle mit Festigkeiten  $\leq 275$  N/mm<sup>2</sup> nach EN 1090-2, Tabelle 4 und EN 1993-1-4:2015 + NA:2017

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Barth, Holger, geb. 20.07.1964, Dipl.-Ing., IWE

**Vertreter:**

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)

Heymann, Tobias, geb. 12.12.1987, IWT

**Bestätigung:**

Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

**Gültigkeitsbeginn:**

(Datum der Erstaussstellung)

17.07.2012, W-2015-0074-04

**Nächste Überwachung:**

17.07.2021

**Gültigkeitsdauer:**

Dieses Schweißzertifikat bleibt bis zum 17.01.2022 gültig, sofern sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Herstellerwerk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändern.

**Bemerkungen:**

Die **Rheiner Stahlbau GmbH** erfüllt auch die Anforderungen nach **DIN EN ISO 3834-2**.

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißerprüfungen nach DIN EN ISO 9606-1 und Bedienerprüfungen nach DIN EN ISO 14732 liegen vor.

**Ort, Datum:**

Grebenstein, 10.07.2018

  
Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle  
Grimmsche Straße 6  
34393 Grebenstein

