

# Zertifikat

Certificate

**DIN EN ISO 3834-2**



Zertifikats-Nr. / Certificate No.: ISW.3834-2.0074

Die akkreditierte Zertifizierungsstelle / The accredited certification body  
Ingenieurbüro für Schweißtechnik Wienecke (ISW)  
bescheinigt hiermit, dass der Hersteller / certifies that the manufacturer

**Rheiner Stahlbau GmbH**  
**Kanalstraße 7**  
**D – 48432 Rheine**



mit der Fertigungsstätte / with the manufacturing site:

**Rheiner Stahlbau GmbH**  
**Kanalstraße 7**  
**D – 48432 Rheine**

den Nachweis erbracht hat, die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen nach  
has demonstrated, to meet the welding quality according to

**DIN EN ISO 3834-2:2006-03**

in dem auf der Rückseite angegebenen Anwendungsbereich zu erfüllen  
in the application on the back cover.

**Zertifiziert seit:** 2010-02-19, W-2017-0291-01 (Datum der Erstausstellung) / (first day of issue)  
Start of validity:

**Gültig bis:** 2021-07-17  
Valid until:

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genann-  
Term of validity: ten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die schweißtechnische  
Qualitätsanforderung nicht wesentlich geändert werden.

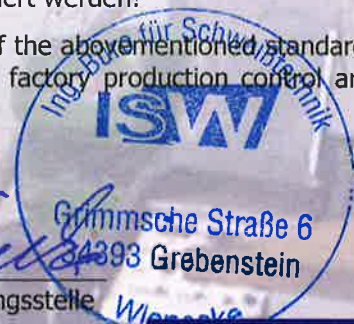
This certificate applies until the provisions of the above mentioned standard, the  
production conditions in the factory or the factory production control are not  
substantially modified.

**Ort, Datum:**  
Place, Date:

Grebenstein, 2018-07-10

  
Grimmsche Straße 6  
34393 Grebenstein

Dipl.-Ing. H. Wienecke, Leiter der Zertifizierungsstelle



## **Geltungsbereich zum Zertifikat:** Scope of the certificate:

### **ISW.3834-2.0074**

**Anwendungsbereich:**  
Area of Application:

Vertrieb, Konstruktion, Fertigung und Montage von Stahlhochbau, Kraftwerksbau, Schlüsselfertigbau, Metallbau, Industrie-, Verwaltungs-, Kommunal- und Verkehrsbauten, tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC4 nach EN 1090-2

Distribution, construction, manufacturing and assembly in fields of structural steel engineering, power plant engineering, turnkey industrialised building, metal working, industrial, administrative, municipal and transport facilities, structural components and kits for steel structures up to EXC3 according to EN 1090-2

**Produktnorm:**  
Product Standards:

**EN 1090-1**

**Schweißprozesse:**  
Welding Processes:

- 111 – Lichtbogenhandschweißen  
Manual metal arc welding
- 121 – Unterpulverschweißen  
Submerged arc welding
- 135 – MAG-Schweißen  
MAG-welding
- 136 – MAG-Schweißen mit schweißpulvergefüllter Drahtelektrode  
MAG-welding with weldingpowder cored electrode
- 138 – MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode  
MAG-welding with metalpowder cored electrode
- 141 – WIG-Schweißen  
WIG-welding
- 783 – Hubzündungs-Bolzenschweißen  
Arc stud welding

nach / acc. to EN ISO 4063

**Grundwerkstoffe:**  
Base Materials:

S235, S275, S355 nach DIN EN 10025; 1.1, 1.2 nach DIN- Fachbericht / acc. to technical report CEN/ISO/TR 15608; nichtrostende Stähle nach / stainless steels acc. to EN 10088-2 und / and EN 10088-3 (Z-30.3-6); 8 nach DIN-Fachbericht / acc. to technical report CEN/ISO/TR 15608;

**Verantwortliche**

**Schweißaufsichtsperson:**

Responsible Welding Coordinator:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)  
(Name, First Name, Date of Birth, Qualification)

Barth, Holger, geb. / born 1964-07-20, IWE

**Vertreter:**

Deputy:

(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)  
(Name, First Name, Date of Birth, Qualification)

Heymann, Tobias, geb. / born 1987-12-12, IWT  
Temmen, Karl-Heinz, geb. / born 1953-08-10, EWS  
Laumann, Manfred, geb. / born 1958-03-05, SFM  
Tomaschewski, Udo, geb. / born 1963-06-20, EWS  
Liekam, Rolf, geb. / born 1964-04-29, IWS

**Bemerkung / Remarks:**

Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen Nachweise.

This certificate does not replace verifications required in legal areas.